

Antrag auf Erteilung einer Bescheinigung zur Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2008-11 inkl. Betriebsbeschreibung

Unternehmen:

Straße, Nr.: **PLZ, Ort:**

Telefon: **Fax:** **E-Mail:**

Betriebsinhaber: **Technischer Leiter:**

Rückfragen an:

Der Antrag wird gestellt für den Betrieb

Straße, Nr.:

PLZ, Ort:

A n w e n d u n g s b e r e i c h
(bitte ankreuzen)

Herstellerqualifikation Klasse			
B	C	D	E

Art der Beantragung

- erstmalig
 wiederholt, Ablauf der Geltungsdauer am:
 wegen Änderung folgender Voraussetzungen:
 Zertifikat nach DIN EN ISO 3834

Anlagen:
Betriebsbeschreibung (bitte beifügen)
und Angaben des Antragstellers

Das Unternehmen erklärt sich damit einverstanden, dass die Anschrift und der Geltungsbereich des Betriebes, der die Bescheinigung erhalten hat, in ein Verzeichnis aufgenommen wird.

(Ort, Datum)

(Stempel und Unterschrift)

Betrieb	Betriebsbeschreibung (vom Antragsteller auszufüllen)	Betriebsprüfung (nicht ausfüllen)
Angaben des Antragstellers		Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
1 Anwendungsbereich 1.1 Umfang der Schweißarbeiten 1.1.1 Anzuwendende Normen und/oder Regelwerke: <input type="checkbox"/> DIN 18801, Stahlhochbauten <input type="checkbox"/> DIN 18808 Hohlprofiltragwerk <input type="checkbox"/> DIN 4112, Fliegende Bauten (statisch) <input type="checkbox"/> DIN 4112, Fliegende Bauten (dynamisch) <input type="checkbox"/> DIN 4119, Tankbauwerke <input type="checkbox"/> DIN 4131, Antennentragwerke (statisch) <input type="checkbox"/> DIN 4131, Antennentragwerke (dynamisch) <input type="checkbox"/> DIN 4132, Kranbahnen, Stahltragwerke <input type="checkbox"/> DIN 4133, Stahlschornsteine (statisch) <input type="checkbox"/> DIN 4133, Stahlschornsteine (dynamisch) <input type="checkbox"/> DIN 4420, Arbeits- und Schutzgerüste <input type="checkbox"/> DIN 4421, Traggerüste <input type="checkbox"/> DIN 15018, Krane <input type="checkbox"/> DIN 18809, Straßenbrücken <input type="checkbox"/> DIN 19704, Wasserbauten <input type="checkbox"/> DIN 22261, Bagger, Absetzer und Zusatzgeräte <input type="checkbox"/> DIN 24117, Verteilmaste <input type="checkbox"/> Ril 804, Eisenbahnbrücken <input type="checkbox"/> andere Bauwerke (unter 1.1.2 erläutern) 1.1.2 Erläuterungen:		
1.2 Schweißprozesse (z. B. DIN EN ISO 4063, Prozess-Nr. 135 für MAG)		
1.3 Grundwerkstoffe (z. B. DIN EN 10025-2: S235 JR)		

Betrieb	Betriebsbeschreibung (vom Antragsteller auszufüllen)	Betriebsprüfung (nicht ausfüllen)
Angaben des Antragstellers		Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
1.4	Schweißzusätze und –hilfsstoffe mit Bezeichnung nach Norm und/oder Handelsname (z. B. DIN EN ISO 2560: E42 4B + Handelsname [z. B. ESAB OK 48.00])	
1.5	Besonderheiten/Serienfertigung Serienfertigung: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein Erläuterungen:	
2 Personal		
2.1	Anzahl der Mitarbeiter im technischen Büro: _____	
2.2	Anzahl der Mitarbeiter in Werkstatt und Montage: _____	
2.3	Schweißtechnisches Personal, das dem Betrieb ständig angehört:	
2.3.1	Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en) ^{1) 2) 3)}	
	Name, Vorname: _____	
	Geboren am: _____	
	Verantwortungsbereich: _____	
2.3.1.1	Berufsausbildung ⁴⁾	
	<input type="checkbox"/> Meister, Prüfung am: _____	
	<input type="checkbox"/> Techniker, Prüfung am: _____	
	<input type="checkbox"/> Dipl.-Ing., Prüfung am: _____	
2.3.1.2	Schweißtechnische Ausbildung ²⁾	
	<input type="checkbox"/> Schweißfachmann, Prüfung am: _____	
	<input type="checkbox"/> Schweißtechniker, Prüfung am: _____	
	<input type="checkbox"/> Schweißfachingenieur, Prüfung am: _____	

¹⁾ bei mehreren Personen Angaben auf formloser Beilage.

²⁾ tabellarischer beruflicher Werdegang als Anlage beifügen.

³⁾ bei angestellten Schweißaufsichtspersonen müssen die Aufgaben und Verantwortungen nach DIN EN ISO 14731 von der Geschäftsführung ermächtigt werden.

⁴⁾ Zeugniskopien bitte beifügen.

Betrieb	Betriebsbeschreibung (vom Antragsteller auszufüllen)	Betriebsprüfung (nicht ausfüllen)
Angaben des Antragstellers		Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
2.3.1.3 Andere schweißtechnische Fachkenntnisse nach DIN EN ISO 14731 (entfällt bei Ausbildung nach 2.3.1.2) ⁴⁾ <input type="checkbox"/> Umfassend <input type="checkbox"/> Spezifisch <input type="checkbox"/> Basis		
2.3.2 Vertretung der Schweißaufsichtsperson(en) ^{1) 2) 3)} Name, Vorname: geboren am: Verantwortungsbereich: 2.3.2.1 Berufsausbildung ⁴⁾ <input type="checkbox"/> Meister, Prüfung am: _____ <input type="checkbox"/> Techniker, Prüfung am: _____ <input type="checkbox"/> Dipl.-Ing., Prüfung am: _____ 2.3.2.2 Schweißtechnische Ausbildung ⁴⁾ <input type="checkbox"/> Schweißfachmann, Prüfung am: _____ <input type="checkbox"/> Schweißtechniker, Prüfung am: _____ <input type="checkbox"/> Schweißfachingenieur, Prüfung am: _____ 2.3.2.3 Andere schweißtechnische Fachkenntnisse nach DIN EN ISO 14731 (entfällt bei Ausbildung nach 2.3.2.2) ⁴⁾ <input type="checkbox"/> Umfassend <input type="checkbox"/> Spezifisch <input type="checkbox"/> Basis		
2.3.3 Anzahl der Schweißer 2.3.3.1 geprüfte Werkstattschweißer ⁵⁾ _____ 2.3.3.2 geprüfte Montageschweißer ⁵⁾ _____		

⁵⁾ Kopien der Prüfungsbescheinigungen oder tabellarische Aufstellung der Schweißer mit gültiger Prüfung beifügen.

Betrieb	Betriebsbeschreibung (vom Antragsteller auszufüllen)	Betriebsprüfung (nicht ausfüllen)
Angaben des Antragstellers		Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
<p>3 Betriebliche Einrichtungen *</p> <p>*) Bei nicht ausreichendem Platz Angaben bitte auf zusätzlichen Blättern machen.</p> <p>3.1 Größe der Fertigungswerkstätte(n) insgesamt ca. in m² _____</p> <p>3.2 Größe der Schweißwerkstätte(n) Insgesamt ca. in m² _____</p> <p>3.3 Schweißmaschinen</p> <p>Anzahl _____</p> <p>Art der Schweißmaschine(n) _____</p> <p>max. Stromstärke _____</p> <p>3.4 Lagerungsart und –ort der Schweißzusätze und –hilfsstoffe:</p> <p>3.5 Rücktrocknungseinrichtung für Schweißzusätze:</p> <p>3.6 Lagerungsart und –ort der Grundwerkstoffe:</p> <p>3.7 Maschinen für die Schweißnahtvorbereitung:</p> <p>3.8 Hebezeuge:</p> <p>3.9 Heft-/Schweißvorrichtungen:</p> <p>3.10 Einrichtungen zu Wärmevor- und –nachbehandlung:</p> <p>3.11 Einrichtung für zerstörungsfreie, mechanische und metallographische Prüfungen:</p> <p>3.11.1 Betriebseigene:</p> <p>3.11.2 Betriebsfremde, bei den Firmen/Instituten/Anstalten:</p>		

Betrieb		
Angaben des Antragstellers		Angaben der anerkannten <u>Prüfstelle</u> (bitte nicht ausfüllen)
4 Qualitätssicherung		
4.1 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)		
◆ verantwortlich:		
Name, Vorname:		
◆ Art der Kennzeichnung vorgefertigter Produkte:		
4.2 Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834		
Lfd. Nr.	Fragen (Qualitätsanforderungen)	
1.	Welche betrieblichen Festlegungen zur Durchführung und Verantwortlichkeit der Vertrags- und Konstruktionsprüfung hinsichtlich schweißtechnischer Anforderungen liegen vor?	
2.	Wie werden Unterlieferanten für Schweißaufgaben ausgewählt und kontrolliert?	
3.	Welches Betriebspersonal wird für die Qualitätsprüfungen auf schweißtechnischem Gebiet eingesetzt?	
4.	Wie werden die betrieblichen Einrichtungen regelmäßig auf ihre Funktionstüchtigkeit, Genauigkeit und Anforderungen des Arbeitsschutzes überprüft?	

Angaben des Antragstellers		Angaben der anerkannten <u>Prüfstelle</u> (bitte nicht ausfüllen)
5.	Für welche Werkstoffe und Schweißprozesse liegen Schweißanweisungen vor?	
6.	Welche betrieblichen Festlegungen zur Qualitätsprüfung vor, während und nach dem Schweißen liegen vor?	
7.	Wie erfolgt die fachkundliche Unterweisung und Prüfung der Schweißer/Bediener?	
8.	Welche Maßnahmen werden bei Qualitätsabweichungen eingeleitet?	
9.	Wie erfolgt die Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit von Werkstoffen und Bauteilen?	
10.	Welche Qualitätsaufzeichnungen werden geführt und wie erfolgt die Auswertung und Dokumentation?	