

Daten und Fakten

Lehrgangsort

Schweißtechnische Lehranstalt
Wiekstraße 5
23570 Lübeck-Travemünde

Lehrgangsbeginn

Laufender Einstieg

Lehrgangszeiten

Mo – Do 7.15 – 15.00 Uhr
Fr 7.15 – 11.00 Uhr

Zugangsvoraussetzungen

- Deutschkenntnisse
- Handwerkliches Geschick
- Körperliche Eignung

Sonstiges

Sie erhalten von uns:

- Einen feuerhemmenden Schweißearbeitsanzug sowie ein Paar Schweißerstiefel
- umfangreiche DVS®-Lehrgangunterlagen
- Arbeitsschutzausrüstung
- Lehrgangsbescheinigung
- Schweißerprüfbescheinigungen
- einen DVS®-Schweißerpass
- Beratung und Hilfe bei Ihren Bewerbungen

Weitere Lehrgänge

Unser gesamtes Ausbildungsangebot im Bereich der Schweißtechnik finden Sie im Internet unter:
www.hwk-luebeck.de

Ihre Ansprechpartner



Lehrgangsinhalte und Organisation

Holger Tiedemann
Schweißtechnische Lehranstalt
Telefon 04502 887-332
Mail htiedemann@hwk-luebeck.de



Informationen und Anmeldung

Kerstin Heinrichs
Telefon 04502 887-354
Telefax 04502 887-355
Mail kheinrichs@hwk-luebeck.de



Unterkunft/Verpflegung

Gästehaus der Berufsbildungsstätte Travemünde
Wiekstraße 5 · 23570 Lübeck
Telefon 04502 887-314
Telefax 04502 887-319
Mail gaestehaus-bbt@hwk-luebeck.de

Impressum

Herausgeber
Handwerkskammer Lübeck
Breite Straße 10/12
23552 Lübeck
Telefon 0451 1506-0
Telefax 0451 1506-180
info@hwk-luebeck.de
www.hwk-luebeck.de

Zertifiziert nach:
DIN EN ISO 9001, AZAV

Wir bilden nach den Richtlinien des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. DVS® aus.

DAS HANDEWERK
DIE WIRTSCHAFTSMACHT. VON NEBENAN.



Fügetechnik Internationaler geprüfter Schweißer





Sie möchten „Internationaler geprüfter Schweißer“ werden?

In unserem Hause haben Sie die Möglichkeit dazu. Unser Ziel ist es, Ihnen gründliche praktische und theoretische Kenntnis zu vermitteln. Die Schulung erfolgt durch zertifizierte Ausbilder mit langjähriger Praxiserfahrung.

Dieser Lehrgang ist als Weiterbildungsmaßnahme nach AZAV zertifiziert. Die Förderung durch die Arbeitsagentur oder das Jobcenter über einen Bildungsgutschein ist somit möglich.

Fügetechnik I

Dieser Lehrgang ist geeignet für Teilnehmer, die bereits praktische Vorkenntnisse im Metallbereich haben oder für Anfänger, die nur in einfachen Schweißpositionen geschult werden sollen.

Lehrgangsart

- Lehrgangbeginn: laufender Einstieg
- Vollzeitlehrgang
- Dauer: 12 Wochen Ausbildung

Lehgangsinhalte

- Grundlagen der Arbeitssicherheit
- Gründliche Schulung bis zur Prüfungsreife (Theorie und Praxis) in Anlehnung an die DVS-Richtlinie 1111
- Blech- und Rohrprüfungen in folgenden Prozessen:
 - Lichtbogenhandschweißen Prozess 111
E2 - Dauer: 160 U-Std. - 20 U-Tage
 - Metallschutzgasschweißen Prozess 135/136
MAG2 - Dauer: 160 U-Std. - 20 U-Tage
 - Wolframinertgasschweißen Prozess 141
WIG2 - Dauer: 160 U-Std. - 20 U-Tage

Lehrgangsziel

- Stumpf- und Kehlnahtschweißerprüfungen entsprechend der Handfertigkeit unter Beachtung der Anforderung des Arbeitsmarktes oder gemäß betrieblicher Einstellungsusage.
- 6 Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606-1. Die Prüfungen sind weltweit gültig.

Fügetechnik II

Dieser Lehrgang ist geeignet für Teilnehmer mit Erfahrung oder Anfänger mit handwerklichem Geschick. Die Schulung erfolgt in drei unterschiedlichen Schweißprozessen.

Lehrgangsart

- Lehrgangbeginn: laufender Einstieg
- Vollzeitlehrgang
- Dauer: 26 Wochen Ausbildung
davon 2 Wochen Praktikum

Lehgangsinhalte

- Grundlagen der Arbeitssicherheit
- Gründliche Schulung bis zur Prüfungsreife (Theorie und Praxis) in Anlehnung an die DVS-Richtlinie 1111
- Blech- und Rohrprüfungen in folgenden Prozessen:
 - Lichtbogenhandschweißen Prozess 111
E 1- Dauer: 200 U-Std. - 25 U-Tage
E3 - Dauer: 120 U-Std. - 15 U-Tage
 - Metallschutzgasschweißen Prozess 135 + 136
MAG1 - Dauer: 200 U-Std. - 25 U-Tage
MAG3 - Dauer: 120 U-Std. - 15 U-Tage
 - Wolframinertgasschweißen Prozess 141
WIG2 - Dauer: 160 U-Std. - 20 U-Tage CrNi-Stahl
WIG4 - Dauer: 160 U-Std. - 20 U-Tage Baustahl
 - Betriebspraktikum Dauer: 80 U-Std. 10 U-Tage

Lehrgangsziel

- Stumpf- und Kehlnahtschweißerprüfungen entsprechend der Handfertigkeit unter Beachtung der Anforderung des Arbeitsmarktes oder gemäß betrieblicher Einstellungsusage.
- 12 Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606-1. Die Prüfungen sind weltweit gültig.