

## ■ Daten und Fakten

### LEHRGANGSORT:

Berufsbildungsstätte Travemünde  
Schweißtechnische Lehranstalt  
Wiekstraße 5  
23570 Lübeck-Travemünde

### LEHRGANGSBEGINN:

Laufender Einstieg.

### LEHRGANGSZEITEN:

Mo – Do 07:00 – 15:45 Uhr  
Fr 07:00 – 13:00 Uhr

### ZUGANGSVORAUSSETZUNGEN:

- Deutschkenntnisse
- Handwerkliches Geschick
- Körperliche Eignung

### SONSTIGES:

Sie erhalten von uns:

- Einen feuerhemmenden Schweißerschutzanzug sowie ein Paar Schweißertiefel
- umfangreiche DVS®-Lehrgangunterlagen
- Arbeitsschutzausrüstung
- Lehrgangsbescheinigung
- Schweißprüfbescheinigungen
- einen DVS®-Schweißepass
- Beratung und Hilfe bei Ihren Bewerbungen

### WEITERE LEHRGÄNGE:

Unser gesamten Ausbildungsangebot im Bereich der Schweißtechnik finden Sie unter [www.hwk-luebeck.de](http://www.hwk-luebeck.de).



## ■ Ihre Ansprechpartner/-innen

### LEHRGANGSINHALTE UND ORGANISATION:

Helmut Schröder-Pianka  
Schweißtechnische Lehranstalt  
Tel.: (04502) 887-332  
E-Mail: [hschroeder-pianka@hwk-luebeck.de](mailto:hschroeder-pianka@hwk-luebeck.de)

### INFORMATIONEN UND ANMELDUNG:

Kerstin Heinrichs  
Tel.: (04502) 887-354  
Fax: (04502) 887-355  
E-Mail: [kheinrichs@hwk-luebeck.de](mailto:kheinrichs@hwk-luebeck.de)

### UNTERKUNFT / VERPFLEGUNG:

Gästehaus der Berufsbildungsstätte  
Travemünde  
Wiekstraße 5 · 23570 Lübeck  
Tel.: (04502) 887-314  
Fax: (04502) 887-319  
E-Mail: [gaestehaus-bbt@hwk-luebeck.de](mailto:gaestehaus-bbt@hwk-luebeck.de)

Wir sind umfassend  
Zertifiziert nach:  
DIN EN ISO 9001  
DIN EN ISO 14001  
AZAV, HACCP



Wir bilden nach den Richtlinien des  
Deutschen Verbandes für Schweißen und  
verwandte Verfahren e.V. DVS® aus.



Stand: Januar 2017

Berufsbildungsstätte  
Travemünde



# FÜGETECHNIK INTERNATIONALER GEPRÜFTER SCHWEISSER





## Sie möchten "Internationaler geprüfter Schweißer" werden?

In unserem Hause haben Sie die Möglichkeit dazu. Unser Ziel ist es, Ihnen gründliche praktische und theoretische Kenntnis zu vermitteln.

Die Schulung erfolgt durch zertifizierte Ausbilder mit langjähriger Praxiserfahrung.

Dieser Lehrgang ist als Weiterbildungsmaßnahme nach AZAV zertifiziert. Die Förderung durch die Arbeitsagentur oder das Jobcenter über einen Bildungsgutschein ist somit möglich.

### ■ Fügetechnik I

Dieser Lehrgang ist geeignet für Teilnehmer, die bereits praktische Vorkenntnisse im Metallbereich haben oder für Anfänger, die nur in einfachen Schweißpositionen geschult werden sollen.

### ■ Lehrgangsart

- Lehrgangbeginn: laufender Einstieg
- Vollzeitlehrgang
- Dauer: 12 Wochen Ausbildung

### ■ Lehrgangsinhalte

- Grundlagen der Arbeitssicherheit
- Gründliche Schulung bis zur Prüfungsreife (Theorie und Praxis) in Anlehnung an die DVS-Richtlinie 1111
- Blech- und Rohrprüfungen in folgenden Prozessen:
  - Lichtbogenhandschweißen Prozess 111 E2 - Dauer: 160 U-Std. - 20 U-Tage
  - Metallschutzgasschweißen Prozess 135/136 MAG2 - Dauer: 160 U-Std. - 20 U-Tage
  - Wolframinertgasschweißen Prozess 141 WIG2 - Dauer: 160 U-Std. - 20 U-Tage

### ■ Lehrgangsziel

- Stumpf- und Kehlnahtschweißerprüfungen entsprechend der Handfertigkeit unter Beachtung der Anforderung des Arbeitsmarktes oder gemäß betrieblicher Einstellungsusage.
- 6 Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606-1. Die Prüfungen sind weltweit gültig.

### Maßnahme Nr. 135-065-2017

der Agentur für Arbeit Lübeck

### ■ Fügetechnik II

Dieser Lehrgang ist geeignet für Teilnehmer mit Erfahrung oder Anfänger mit handwerklichem Geschick. Die Schulung erfolgt in drei unterschiedlichen Schweißprozessen.

### ■ Lehrgangsart

- Lehrgangbeginn: laufender Einstieg
- Vollzeitlehrgang
- Dauer: 26 Wochen Ausbildung
- davon 2 Wochen Praktikum

### ■ Lehrgangsinhalte

- Grundlagen der Arbeitssicherheit
- Gründliche Schulung bis zur Prüfungsreife (Theorie und Praxis) in Anlehnung an die DVS-Richtlinie 1111
- Blech- und Rohrprüfungen in folgenden Prozessen
  - Lichtbogenhandschweißen Prozess 111 E1 - Dauer: 200 U-Std. - 25 U-Tage
  - E3 - Dauer: 120 U-Std. - 15 U-Tage
  - Metallschutzgasschweißen Prozess 135 + 136 MAG1 - Dauer: 200 U-Std. - 25 U-Tage
  - MAG3 - Dauer: 120 U-Std. - 15 U-Tage
  - Wolframinertgasschweißen Prozess 141 WIG2 - Dauer: 160 U-Std. - 20 U-Tage CrNi-Stahl
  - WIG4 - Dauer: 160 U-Std. - 20 U-Tage Baustahl
  - Betriebspraktikum Dauer: 80 U-Std. 10 U-Tage

### ■ Lehrgangsziel

- Stumpf- und Kehlnahtschweißerprüfungen entsprechend der Handfertigkeit unter Beachtung der Anforderung des Arbeitsmarktes oder gemäß betrieblicher Einstellungsusage.
- 12 Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606-1. Die Prüfungen sind weltweit gültig.

### Maßnahme Nr. 135-150-2017

der Agentur für Arbeit Lübeck